

16 Compatibilità ambientale

Aspetti ambientali nello sviluppo

Il numero delle parti è stato drasticamente ridotto con l'impiego di componenti altamente integrati e con costruzione modulare dell'intera serie di convertitori. Come conseguenza si riduce il consumo di energia nella produzione.

Speciale attenzione è stata riposta sulla riduzione del volume, della massa e della quantità di tipi delle parti di metallo e plastica.

Parti frontali:	PC + ABC	Bayblend
	ABS	Novodur
Parti di plastica apparecchio:	ABS	Novodur
	PA 6.6	
	SE1-GFN1	Noryl
Isolanti:	PC (FR) fl	Makrolon o Lexan
Film di servizio:	Polyesterfolie 0,15mm	
Targa dati:	Polyesterfolie	

Materiali isolanti anti infiammabili con contenuto di alogeni e di siliconi sono stati sostituiti nelle parti essenziali con materiali non inquinanti.

Nella scelta delle parti di fornitura la compatibilità ambientale è stato un criterio importante.

Aspetti ambientali nella produzione

Il trasporto delle parti di fornitura avviene per lo più in imballaggio corrente. Il materiale di imballo stesso è riutilizzabile, esso è costituito principalmente di cartonaggi.

Si rinuncia alla stratificazione superficiale fino all'eccezione della custodia.

La produzione non dà luogo ad emissioni.

Aspetti ambientali nello smaltimento

L'apparecchio può essere smembrato in componenti meccanici riciclabili con viti facilmente allentabili e collegamenti a molla.

Le schede possono essere portate all'utilizzo termico. La componente di componenti pericolosi è infima.

